



FOX

Tragkraftspritze

Erfüllt EN 14466 für

PFPN 10 - 1000

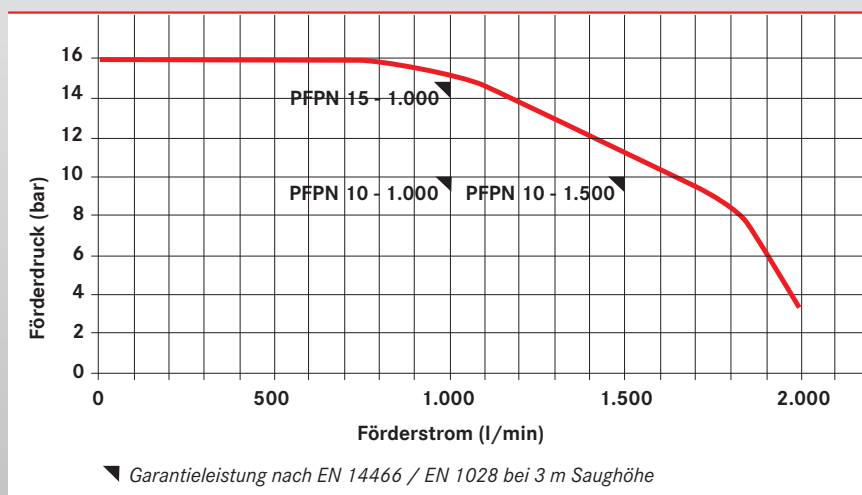
PFPN 10 - 1500

PFPN 15 - 1000

 **rosenbauer**



Leistungskurve



Überragende Leistung – 1.600 l/min bei 10 bar

Die FOX gehört mit einer Leistung von 1.600 l/min bei 10 bar und 1.000 l/min bei 15 bar zu den stärksten Tragkraftspritzen ihrer Klasse. Sie erfüllt die europäische Norm für Tragkraftspritzen EN 14466 für die Typen:

- PFPN 10 - 1.000
- (1.000 l/min bei 10 bar)
- PFPN 10 - 1.500
- (1.500 l/min bei 10 bar)
- PFPN 15 - 1.000
- (1.000 l/min bei 15 bar)

Die Premium Tragkraftspritze

Überragende Leistung. Geringes Gewicht.

Für den Einsatz von Tragkraftspritzen sind entscheidend: Leistung – Gewicht – Zuverlässigkeit – einfache Bedienung. Die dritte FOX Generation setzt in all diesen Punkten weiterhin Maßstäbe.

Leichteste Tragkraftspritze – PFPN 10 - 1.500 und PFPN 15 - 1.000 mit Viertaktmotor

Eine Tragkraftspritze muss zumeist die letzten Meter zur Wasserstelle getragen werden. Das für diese Leistung einmalig niedrige Gewicht von nur 167 kg betriebsbereit (vollgetankt) erleichtert den Einsatz wesentlich. Zudem bieten die vier ausklappbaren Tragegriffe zusammen mit dem tiefen Schwerpunkt selbst im unwegsamen Gelände einen unübertroffenen Tragekomfort.



leichtes Handling und Tragekomfort

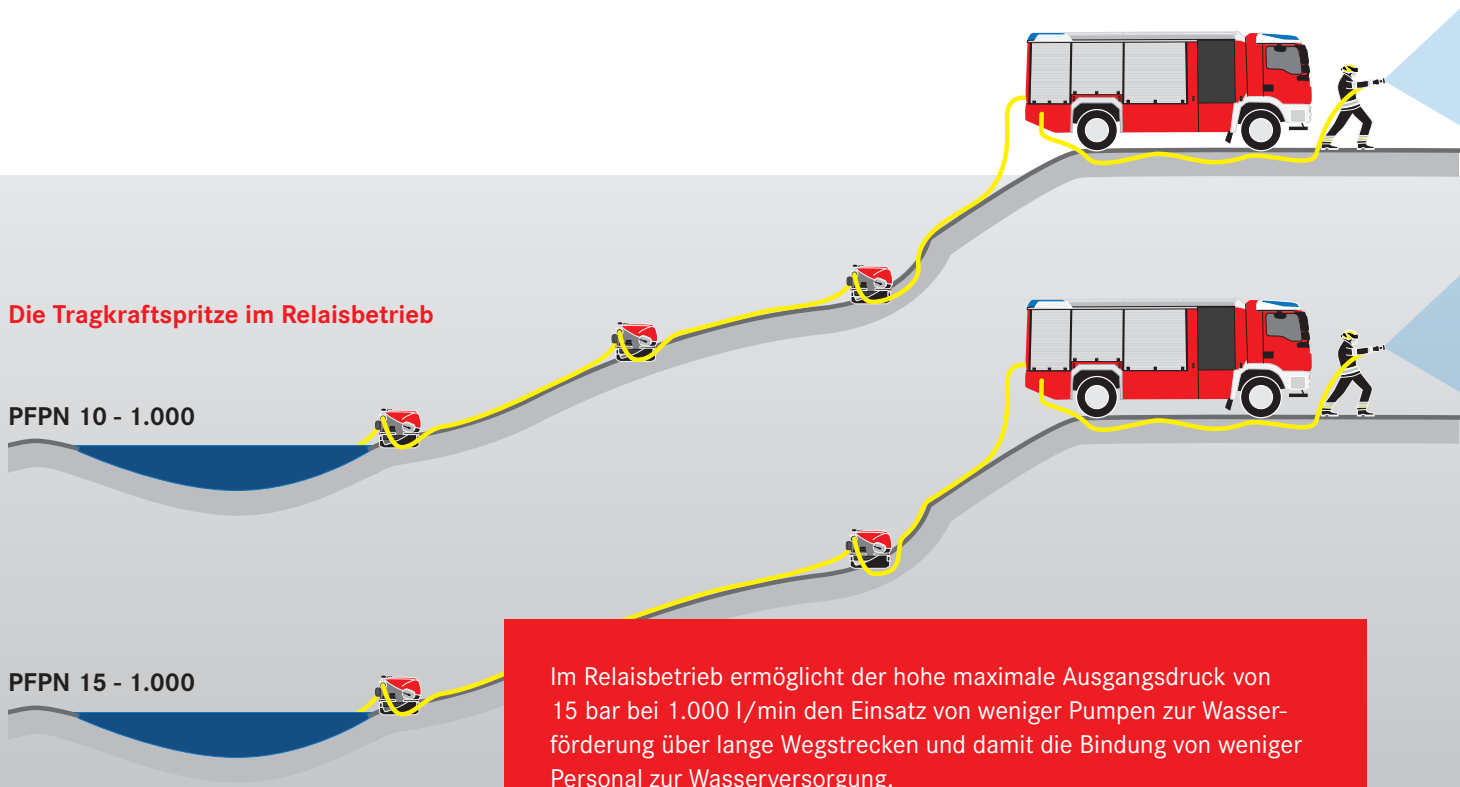


ausklappbare Tragegriffe

Die Tragkraftspritze im Relaisbetrieb

PFPN 10 - 1.000

PFPN 15 - 1.000



Im Relaisbetrieb ermöglicht der hohe maximale Ausgangsdruck von 15 bar bei 1.000 l/min den Einsatz von weniger Pumpen zur Wasserförderung über lange Wegstrecken und damit die Bindung von weniger Personal zur Wasserversorgung.

Zuverlässige Technologie

Einmaliger Bedienkomfort. Höchste Betriebssicherheit.

Einfachste Bedienung

START drücken – Pumpe einkuppeln – Wasser fördern. Einfacher kann die Bedienung einer Tragkraftspritze nicht sein.

Die hinterleuchteten Tasten des übersichtlichen Bedienpanels sind nicht nur ein optisches Highlight, sondern ermöglichen einen problemlosen Betrieb im Dunkeln – der abnehmbare Suchscheinwerfer kann zum Beleuchten der Einsatzstelle verwendet werden.

Die elektronische Motorsteuerung des BMW Motors sorgt für zuverlässiges Starten auf Knopfdruck und die vollautomatische Kolbenansaugpumpe saugt Wasser in kürzester Zeit auch über große Saughöhen an.

Optional kann die Pumpe auch über einen Pumpendruckregler betrieben werden. Dieser hält den einmal eingestellten Pumpendruck automatisch konstant, unabhängig ob viel oder wenig Wasser entnommen wird. Ein Überhitzungsschutz und eine Kavitationsanzeige gewährleisten den störungsfreien Einsatz in jedem Betriebszustand.



Bedienpanel mit Pumpendruckregler



Bedienpanel im Betrieb mit Warnlampen, Drehzahl- und Betriebsstundenanzeige



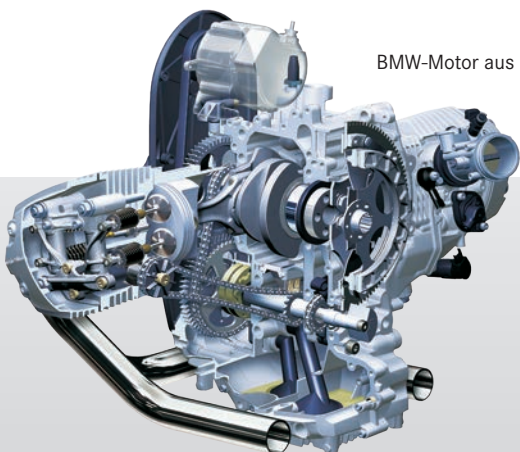
Garantiert hohe Zuverlässigkeit bei Feuerwehreinsätzen

Als Antrieb wird in der FOX die aktuelle Generation des BMW 2-Zylinder Boxermotors verwendet. Eine hochintelligente Motorsteuerung sorgt für sicheren Betrieb in jeder Situation, egal ob klirrende Kälte, tropische Hitze oder Einsatz in Höhenlagen. Die Lüftkühlung mit Gebläse schützt den Motor vor Überhitzung, selbst wenn kein Wasser gefördert wird und eine zusätzliche Ölkühlung für die Zylinderköpfe ermöglicht volle Dauerleistung über lange Zeiträume. Technologien, die sich in den modernsten Motorrädern von BMW bestens bewährt haben, garantieren auch bei härtesten Feuerwehreinsätzen höchste Zuverlässigkeit.



Schnittbild der FOX

BMW-Motor aus der aktuellen R1200GS



Sicheres und schnelles Ansaugen

Die vollautomatische Kolbenansaugpumpe besticht nicht nur durch ihre Leistung, sondern auch durch ihre robuste Konstruktion. Selbst stark verschmutztes Wasser oder stundenlanger Lenz- oder Relaisbetrieb können ihr nichts anhaben. Sobald die Pumpe mit Wasser gefüllt ist, schaltet sich die Ansaugpumpe automatisch ab. Im Lenzbetrieb, z. B. beim Abspumpen von überfluteten Kellern, kann die Ansaugpumpe auch manuell weggeschaltet werden.

Pumpe mit höchstem Wirkungsgrad

Das Laufrad mit räumlich gekrümmten Laufradschaufeln in einem Spiralgehäuse aus Leichtmetall wandelt die mechanische Motorleistung in der einstufigen Kreiselpumpe mit sehr hohem Wirkungsgrad von über 70 % in hydraulische Leistung um. Eine Pumpenwelle aus rostfreiem Edelstahl, die schmierstoff- und wartungsfreie Gleitringdichtung, die Spannringbauweise der Pumpe und nicht zuletzt die gute Zugänglichkeit zu Motor und Pumpe machen die FOX sehr wartungsfreundlich.

Durch die Lage des Kraftstofftanks unterhalb des Motors und den speziellen Sicherheitsverschluss der Tanköffnung ist ein Nachtanken der FOX auch bei laufendem Motor problemlos möglich. Dies ist vom TÜV abgenommen und zertifiziert.

Optionen

1 Pumpendruckregler mit Kavitationsanzeige

Der Pumpendruckregler regelt automatisch die Motordrehzahl, sodass der eingestellte Ausgangsdruck konstant bleibt. Die Gasverstellung erfolgt über Tasten. Die Kavitationsanzeige zeigt dem Bediener frühzeitig eine mögliche Beschädigung der Pumpe an und stellt somit einen wirksamen Schutz der Pumpe dar.

2 Überhitzungsschutz

Der mechanische Überhitzungsschutz schützt die Pumpe wirkungsvoll vor Überhitzung durch automatisches Öffnen des Ventiles bei einer Wassertemperatur von ca. 60 °C. Nach erfolgter Abkühlung auf ca. 55 °C schließt das Ventil wieder automatisch.

3 Zumischsystem RVM80

Das Vormischsystem RVM80 gewährleistet unabhängig vom Wasserdruck immer konstante Schaummittelzumischung in den Zumischraten 2,5 % und 5 %. Die Zumischung funktioniert nicht im Einspeisebetrieb.

4 Bedienung und Anzeigen seitlich

Im Speziellen für den Fahrzeugeinbau können sowohl das Bedienpanel als auch die beiden Manometer alternativ seitlich montiert werden. Damit ist auch hier eine optimale Bedienbarkeit der Pumpe gewährleistet.

5 Bedienung von Pumpe abgesetzt

Wird die Pumpe in Fahrzeuge oder Abrollbehälter fix eingebaut, kann das Bedienpanel auch abgesetzt zur Pumpe verbaut werden. Einzig der Kupplungshebel bleibt weiterhin manuell bedienbar.

6 Funkfernbedienung

Als separate zweite, ortsunabhängige Bedieneinheit für die Tragkraftspritze ist die Nutzung der Rosenbauer Funkfernbedienung möglich. Alle über das Bedienpanel steuerbaren Funktionen sind auch über die Funkfernbedienung nutzbar.



Zubehör

1 Manuelle Notstarteinrichtung

Die manuelle Notstarteinrichtung ist laut aktueller Norm nicht mehr vorgeschrieben, ist aber als Option weiterhin erhältlich. Es ist jedoch eine Restspannung der Batterie notwendig, um die Tragkraftspritze manuell starten zu können.

2 NATO-Steckdose

Fremdstart-Steckdose zum Start bei leerer Batterie.

3 Tanksieb

Verhindert Verunreinigungen im Tank.

4 Räder, abnehmbar

Das abnehmbare Räderpaar lässt sich von einer Person ohne Werkzeug in Sekundenschnelle montieren und ermöglicht den Transport der FOX durch nur eine anstatt vier Personen.



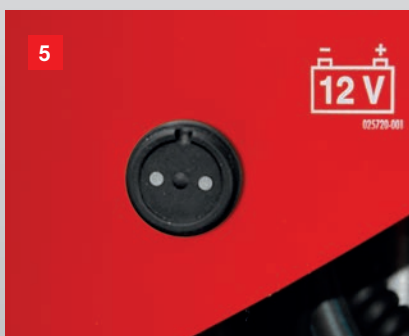
Laderegler für Batterie

5 Laderegler für Batterie mit Steckdose

Um eine volle Batterie mit möglichst langer Lebensdauer gewährleisten zu können, ist die permanente Ladung der Pumpe mittels Laderegler möglich. Die Verbindung zwischen Laderegler und Pumpe erfolgt über eine magnetisch kuppelnde Steckdose (Magcode).

6 Werkzeugsatz

Die Werkzeugtasche beinhaltet neben Ersatzzündkerzen und dem notwendigen Werkzeug für den Zündkerzenwechsel auch das Zubehör für den Ölwechsel.





Technische Daten

Motor	<ul style="list-style-type: none"> ▪ BMW 2-Zylinder Viertakt-Boxermotor ▪ 1.170 cm³ Hubraum ▪ Leistung 50 kW bei 4500 min⁻¹ ▪ Luftkühlung durch motorfestes Kühlgebläse ▪ elektronisch geregelte Kraftstoffeinspritzung ▪ 20 l Treibstofftank ▪ Superbenzin 95 ROZ ▪ Elektrostarter (Option: manueller Seilzug Rückholstarter)
Pumpe	<p>Einstufige Kreiselpumpe aus Leichtmetall, räumlich gekrümmte Laufradschaufeln und Leitapparat im Spiralgehäuse mit Manometer saug- und druckseitig, Pumpe manuell auskuppelbar</p> <p>Max. Förderleistung bei 3 m Saughöhe</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1.000 l/min bei 15 bar ▪ 1.600 l/min bei 10 bar ▪ 2.000 l/min bei Lenzbetrieb <p>Anschluss saugseitig: 1 x Außengewinde G 4 1/2" mit Saugsieb Anschluss druckseitig: 2 x Außengewinde G 2 1/2" mit Niederschraubventil</p>
Ansaugpumpe	<p>Automatisch gesteuerte Kolbenansaugpumpe mit manueller Abschaltmöglichkeit, Ansaugzeit bei 3 m Saughöhe ca. 5 s, bei 7,5 m ca. 20 s</p>
Abdeckung	<p>Abdeckung mit Arbeitsscheinwerfer, Bedienpanel mit Drehzahlmesser, Betriebsstundenzähler, und Kontrollleuchten für Batterieladung, Öldruck, Kraftstoffreserve, Motorstörung und optional Kavitation</p>
Traggestell	<p>Aluminium Rahmen mit vier schwenkbaren Tragegriffen</p>
Abmessungen	<p>L x B x H ca. 945 x 735 x 840 mm</p>
Gewicht	<p>Trocken 145 kg, betriebsbereit 167 kg (vollgetankt)</p>

Kontakt

Rosenbauer International AG
 Paschinger Straße 90
 4060 Leonding, Austria
 Tel.: +43 732 6794-0
 Fax: +43 732 6794-83
 office@rosenbauer.com

www.rosenbauer.com